

TORNILLO DIRECTO HORMIGÓN CON MANGUITO SEPARADOR

ZINC PLATED COUPLING NUT HEAD CONCRETE SCREW
 VIS À BÉTON AVEC ECROU DE JONCTION EN ACIER ZINGUÉ
 KRAGENBETONSCHRAUBE MONTIERT MIT SECHSKANTMUTTER VERZINKT



CAJA / BOX / BOÎTE

CE OP.1

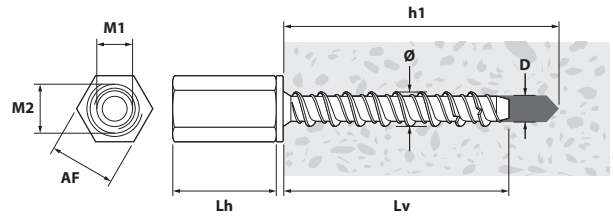
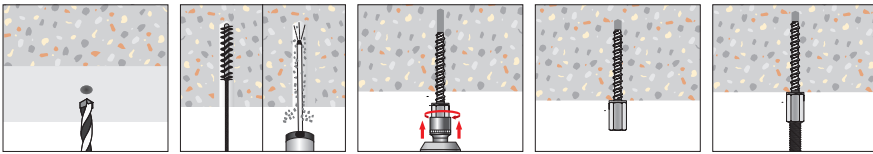
CINCADO / ZINC PLATED

CÓDIGO Code / Code	MEDIDA Measure / Mesure	MÉTRICA HEX. Hex. metric / Métrique hex.	Ø BROCA Drill Ø / Ø Foret	HEXÁGONO Hexagon / Hexagone			
				AFxLh			
HXE060637 ¹	6x37 m.m.	M6/M6 m.m.	5	10x18		100	500
HXE060837 ¹	6x37	M6/M8	5	13x30		100	500
HXE080837 ¹	8x37	M8/M8	6	13x24		50	250
HXE081037 ¹	8x37	M8/M10	6	13x30		50	250
HXE080862 ^{1,2}	8x62	M8/M8	6	13x24		50	250
HXE081062 ^{1,2}	8x62	M8/M10	6	13x30		50	250
HXE101074 ^{1,2}	10x74	M10/M10	8	17x30		25	125

¹ Consultar disponibilidad de las medidas

² Certificación pendiente / Pending certification / Certification en attente / Zertifizierung anhängig

INSTALACIÓN / INSTALLATION



TLLO. DIRECTO HORMIGÓN CABEZA ABOMBADA SST

MUSHROOM HEAD CONCRETE SCREW, SST
 VIS À BÉTON BREVETÉ TÊTE RONDE SST
 RUNDKOPF-BETONSCHRAUBE SST



ACABADO ESPECIAL
"STEEL SAVER" 500h
SPECIAL COATING
"STEEL SAVER" 500h

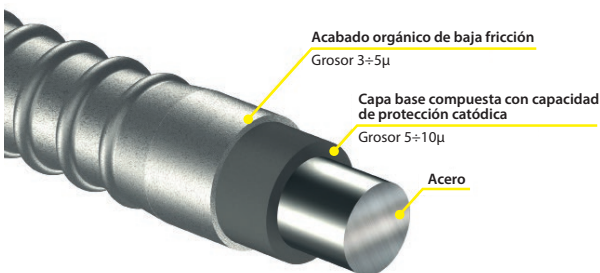


CAJA / BOX / BOÎTE

CINCADO / ZINC PLATED

CÓDIGO Code / Code	MEDIDA Measure / Mesure	Ø BROCA Drill Ø / Ø Foret	GROSOR A FIJAR Thickness to fix / Épaisseur	LLAVE Wrench / Clé	*CC.		PROF. TALADRO Hole depth / Prof. trou		
					Extracción tension load / extraction	Cizallado shear load / cisaillement			
HXT08060	8x60 m.m.	6 m.m.	10 m.m.	TX	6,8 kN	8,5 kN	65 m.m.	100	1.000
HXT08080	8x80	6	20	T-30	11,2	8,5	75	50	500
HXT08100	8x100	6	40	T-30	11,2	8,5	75	50	500
HXT08120	8x120	6	60	T-30	11,2	8,5	75	50	500
HXT10060	10x60	8	10	T-40	9,2	10,5	70	50	500
HXT10080	10x80	8	10	T-40	15,6	18,1	90	50	500
HXT10100	10x100	8	30	T-40	15,6	18,1	90	25	250
HXT10120	10x120	8	50	T-40	15,6	18,1	90	25	250

CARACTERÍSTICAS, VENTAJAS Y HOMOLOGACIONES



El revestimiento Steelsaver se caracteriza por los siguientes detalles técnicos:

- Resistencia a la corrosión en NSS de 1.000 horas cuando ensayado según ISO 9227:2017.
 - Excelente resistencia química a los fluidos industriales.
 - Espesores reducidos del recubrimiento (4-5 veces menores) que no afectan la geometría y la funcionalidad del producto, en comparación con el obsoleto recubrimiento galvanizado en caliente.
 - Proceso de recubrimiento que no afecte las propiedades mecánicas y metalúrgicas originales del producto.
 - Menor coeficiente de fricción.
 - Apariencia placentera.
 - Bajo impacto ambiental, en cumplimiento de la Directiva RoHS 2 (Directiva 2011/65/UE) y el Reglamento REACH (Reglamento 1907/2006 (CE)).
- Los anclajes y sistemas de fijación revestidos con Steelsaver son aptos para:
- Entornos de alta salinidad, como las zonas costeras.
 - Áreas industriales muy contaminadas o en áreas de procesamiento con atmósferas particularmente agresivas (por ejemplo, ácido).